

## Plano de Ensino

**Disciplina:** Introdução à Álgebra Linear  
**Professor:** Diego Marques

2º semestre de 2017.

**Programa:** Sistemas lineares e matrizes, espaços vetoriais, produto interno (**A1**), transformações lineares, autovalores e autovetores, diagonalização de operadores (**A2**).

### Bibliografia\*:

- *Geometria Analítica e Álgebra Linear*: Manoel Ferreira de Azevedo Filho, Editora Livraria Arte e Ciência.
- *Álgebra Linear com Aplicações*: Howard Anton e Chris Rorres, Bookman, 10ª edição.

### Sistema de Avaliação:

Serão aplicadas duas avaliações conforme especificações abaixo.

Avaliações	Datas**
A <sub>1</sub>	03/10/2017
A <sub>2</sub>	07/11/2017

A média final MF será calculada segundo a fórmula

$$MF := \frac{A_1 + A_2}{2}.$$

Para ser **APROVADO**, o aluno deverá obter  $MF \geq 5$ .

### Observações:

- 1) Os alunos deverão fazer as provas somente na turma onde estiverem regularmente matriculados.
- 2) As datas das provas poderão ser modificadas a critério do professor.
- 3) Não haverá prova de reposição, exceto nos casos previstos por lei, devidamente comprovados.
- 4) As provas serão individuais e sem qualquer tipo de consulta. É vedado o empréstimo de qualquer tipo de material entre os alunos durante a realização de cada prova.

\* O material disponibilizado ficará na Xerox DCE, pasta 155.

\*\*As datas das provas podem ser modificadas se necessário.